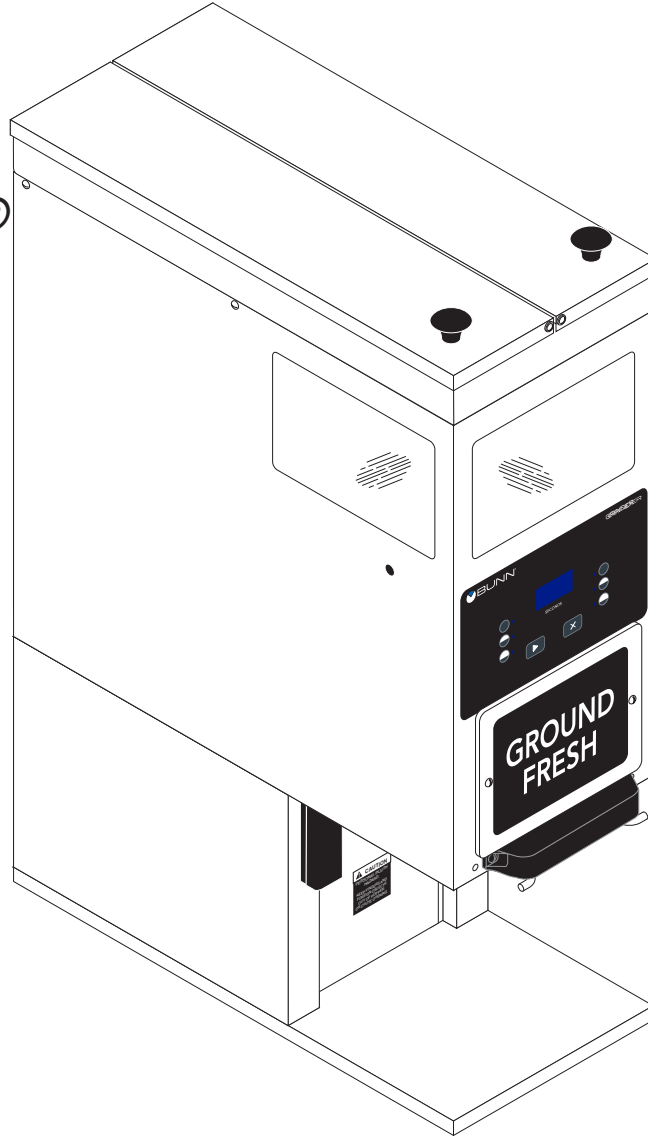


# 2T DBC-G9



## للاستخدام مع القُمع الذكي SMART FUNNEL®



## دليل التركيب والتشغيل

### شركة BUNN-O-MATIC

صندوق بريد رقم ٣٢٢٧

SPRINGFIELD, ILLINOIS 62708-3227

هاتف: ٥٢٩-٦٦٠١ (٢١٧) فاكس: ٥٢٩-٦٦٤٤ (٢١٧)

لضمان توافر أحدث إصدار من دليل التشغيل، أو عرض كتالوج قطع الغيار الموضحة بالرسومات، أو دليل البرمجة، أو دليل الخدمة، الرجاء زيارة موقع شركة Bunn-O-Matic على الويب: [www.bunn.com](http://www.bunn.com). وكل ذلك مجاني تمامًا، كما أنه أسرع طريقة للحصول على آخر تحديثات على الكتالوج والأدلة. للخدمة الفنية، اتصل بشركة Bunn-O-Matic على رقم ١-٨٠٠-٢٨٦-٦٠٧٠.



## المحتويات

٣	إشعارات المستخدم
٤	متطلبات التغذية الكهربائية
٤	متطلبات التوافق الأوروبية
٥	مفاتيح التحكم في التشغيل
٥	الإعداد الأولي
٦	التنظيف
٦	طحن القهوة
٦	خيارات الضبط
٧	التعامل مع ماكينة تحضير قهوة
٩	ضبط المؤقت (لوحة التحكم)

## مقدمة

تتميز هذه الآلة بقدرتها على تخزين ما يصل إلى ستة أرطال من حبوب القهوة الكاملة في كل وعاء من وعائي الطحن وطحنها إلى طحين وكمية محددين مسبقاً في قمع جاهز ومرشح من أشهر ماكينات تحضير القهوة بالتقطير. والجهاز معد للاستعمال داخل المباني فقط وعلى منضدة أو رف ثابتين. كما يجب أن تكون هناك مساحة كافية أعلى المطحنة بحيث يمكن رفع الأغطية عند إضافة حبوب القهوة. وتستخدم هذه الماكينة مع حبوب القهوة الكاملة فقط.

وتتميز عملية الطحن بأنها معدة مسبقاً في المصنع حسب مواصفات التقطير التي حددتها وزارة التجارة الأمريكية واعتمدها مركز تحضير القهوة بمكتب رابطة القهوة الأمريكية. ويمكن إدخال تعديلات لتغيير كل من الكمية والطحن من إعداد المصنع.

## إشعارات المستخدم

احرص على قراءة جميع الإشعارات الموجودة على المطحنة والواردة بهذا الدليل واتباعها. فهي مكتوبة لضمان حمايتك. يجب الحفاظ على جميع الإشعارات الموجودة على المطحنة بحالة جيدة. استبدل أي ملصقات غير مقروءة أو تالفة.

ريذحت

20545-0000D 01/04 © 1990 Bunn-O-Matic Corporation

نماضرلل يصرقألدحا لكذيف امب لم الكلاب لي غشنتلا تاميلعت لي لد أرقا  
مادختسا وأ جت نمل اذه اارش لبق تينوناقلا تيلووسمل او  
نوكم لكلس ناك اذا مدق 20 نم لقا مادختسا قلا ح يف لي وطلتلا لكلس نوكي نا بجي  
سايقم 18 نوكم لكلس لقا ح يف ،مدقا 10 نم رصقا وأ.تالصوم 3 و ساقم 16 نم  
كلس 3

تمدص شودح وأ قيرح بوشن وأ زاهجلا فالت! إلى ريذحتلا قاعارم مدع يدوي دق  
تيلووسم لك

ردقنم لكلم حلل لأيهم أديج تيمحم تيلووسم لك قرياد إلى ع زاهجلا مدختسا  
تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك فرط لصو  
ءابره لك اب تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ  
قارتحلال قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ

### ⚠ WARNING

To reduce the risk of electric shock,  
do not remove or open cover.  
No user-serviceable parts inside.  
Authorized service personnel only.  
Disconnect power before servicing.

#37881.0000

تحذير

للحد من خطر التعرض لصدمة كهربائية، لا تنزع  
الغطاء أو تفتحه.



00824.0002

### ⚠ WARNING

- ◆ Use only on a properly protected circuit capable of the rated load.
- ◆ Electrically ground the chassis.
- ◆ Follow national/local electrical codes.
- ◆ Do not use near combustibles.

An extension cord, when used, must be shorter than 20 feet if 16-gage 3-conductor wire, or shorter than 10 feet if 18-gage 3-conductor wire.

FAILURE TO COMPLY RISKS EQUIPMENT DAMAGE, FIRE, OR SHOCK HAZARD

READ THE ENTIRE OPERATING MANUAL INCLUDING THE LIMIT OF WARRANTY AND LIABILITY BEFORE BUYING OR USING THIS PRODUCT

20545-0000D 01/04 © 1990 Bunn-O-Matic Corporation

#20545.0000

هيبتت

ضرعتلا رطخ قمت  
تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ تيلووسم لك قلا ح يف يضرأ  
كعباصأ نيب دعاب  
نيبو قبي رغال ماسجال او  
قحتفو نحتلا عاعو  
يدرجملا

### ⚠ CAUTION

PERSONAL INJURY HAZARD.

KEEP FINGERS AND FOREIGN OBJECTS OUT OF HOPPER OR CHUTE OPENING.

#05876.0000

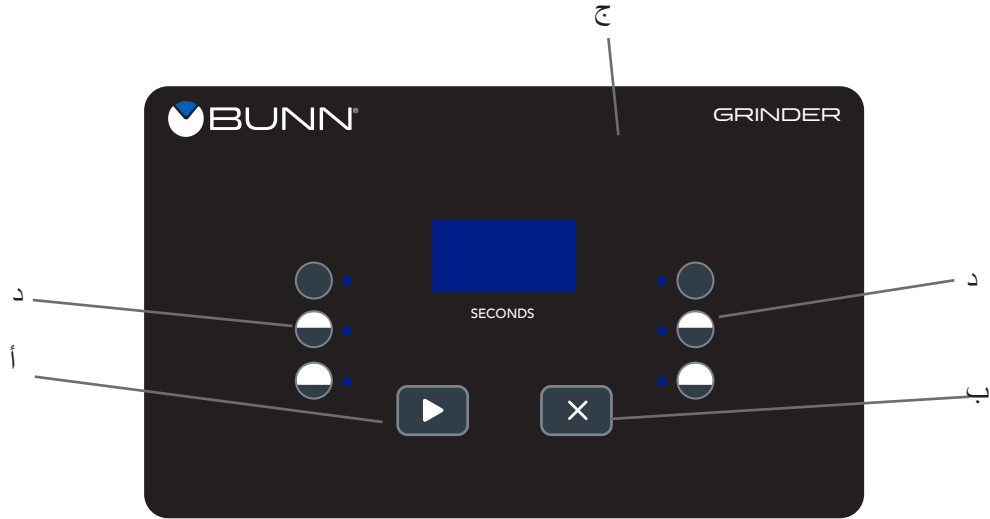
## متطلبات التغذية الكهربائية

يوجد بهذه المطحنة طرف توصيل ويتطلب:  
طقماً مؤرضاً ثنائي السلك، يقدر الجهد الكهربائي للتيار المتردد به بـ ١٢٠ فولت، و٩ أمبير، ومرحلة واحدة، ٦٠ هرتز للطرز التي تعمل بتيار متردد ١٢٠ فولت،  
طقماً مؤرضاً ثنائي السلك، يقدر الجهد الكهربائي للتيار المتردد به بـ ٢٢٠ إلى ٢٤٠ فولت، و٤ أمبير، ومرحلة واحدة، ٥٠ هرتز للطرز التي تعمل بتيار متردد ٢٢٠ إلى ٢٤٠ فولت،  
طقماً مؤرضاً ثنائي السلك، يقدر الجهد الكهربائي للتيار المتردد به بـ ١٠٠ فولت، و٩ أمبير، ومرحلة واحدة، ٥٠ هرتز للطرز التي تعمل بتيار متردد ١٠٠ فولت،  
**ملاحظة:** في حالة تلف كبل الطاقة، يجب استبداله بواسطة الشركة المصنعة أو وكيل الخدمة التابع لها أو شخص مؤهل بخبرة مماثلة لتفادي حدوث أية مخاطر.

## المتطلبات الأوروبية (CE)

- يجب تركيب هذا الجهاز في أماكن يمكن لموظف مدرب مراقبته فيها.
- يجب تركيب هذا الجهاز في مكان تتراوح درجة حرارته بين ٥ و ٣٥ درجة مئوية؛ حتى يعمل بشكل جيد.
- يجب عدم إمالة الجهاز بزوايا تزيد عن ١٠ درجات لضمان التشغيل الآمن له.
- يجب تقديم أعمال الصيانة الكهربائية بمعرفة فني كهرباء، كما هو محدد بما يطابق جميع اللوائح المحلية والدولية.
- يجب عدم تنظيف هذا الجهاز من خلال مصدر مياه شديد التدفق.
- هذا الجهاز غير معد للاستعمال بواسطة أشخاص (أو أطفال) يعانون من قصور ذهني أو حسي أو عقلي، أو يفتقرون إلى الخبرة والمعرفة، ما لم يقدم لهم شخص مسؤول عن سلامتهم تعليمات تتعلق باستعمال هذا الجهاز.
- يجب مراقبة الأطفال لضمان عدم عبثهم بالجهاز.
- في حالة تلف كبل الطاقة، يجب استبداله بواسطة الشركة المصنعة أو موظف خدمة معتمد بكبل خاص توفره الشركة المصنعة أو موظف الخدمة المعتمد لديها لتفادي حدوث أية مخاطر.
- يجب عدم غمر الجهاز بالماء لتنظيفه.

## مفاتيح التحكم في التشغيل القياسية



### زر Grind (طحن) (أ)

عند الضغط على زر **GRIND (طحن)**، تبدأ دورة طحن مؤقتة.

### زر Stop (إيقاف) (ب)

يؤدي الضغط على زر **STOP (إيقاف)** إلى إنهاء تشغيل المطحنة.

### زر (ج)

يتيح الضغط على زر **®** الوصول إلى البرمجة (راجع صفحة رقم ٦).

### أزرار وعاء الطحن/محدد الدفعة (د)

توجد هذه الأزرار على رسوم القمع بكل جانب من المطحنة ويبلغ إجمالي عدد الأزرار ٦ أزرار. ويؤدي تحديد أحد هذه الأزرار إلى تحديد كمية الحبوب المطلوب طحنها والجانب المستخدم في عملية الطحن. مثال: يؤدي تحديد الزر السفلي بالجانب الأيسر إلى طحن كمية كافية من الحبوب من الجانب الأيسر بالمطحنة لتحضير الكمية المبرمجة في المطحنة.

### لوحة التحكم

تحدد لوحة التحكم كمية الحبوب التي تنتقل من وعاء الطحن في دورة الطحن. ويمكن تعديل المؤقت لسكب كمية مختلفة من كل وعاء طحن وفي كل حجم دفعة. ويتراوح نطاق المؤقت ما بين ٠,٤ إلى ٩٩,٩ ثانية لإصدار البرنامج ١.XX والإصدارات الأدنى، وبين ٠,٤ إلى ٦٠ ثانية لإصدار البرنامج ٢.XX والإصدارات الأعلى. وللإطلاع على مخطط إعداد المؤقت، راجع قسم خيارات الضبط (صفحة رقم ٨).

## الإعداد الأولي

١. افتح الغطاء العلوي. نظّف غرفة وعاء الطحن وفوهة الإدخال بغرفة الطحن من جميع الأجسام الغريبة ومواد الشحن.
٢. وصل المطحنة.
٣. املا حجرات وعاء الطحن بحبوب القهوة الكاملة. (بسعة ٦ أرطال لكل وعاء طحن). وبذلك تكون المطحنة جاهزة للاستخدام.

## التنظيف

- تحذير - افصل المطحنة عن التيار قبل فك أي أجزاء باللوحه أو بالهيكل المحيط بغرفة الطحن.
- نظّف جميع الأسطح الخارجية بقطعة قماش رطبة ومغموسة بأي منظف سائل معتدل وغير مسبب للتآكل. يجب توخي الحذر لئلا يتم خدش المطحنة بأي مواد كاشطة.
- أفرغ وعاء/أوعية الطحن من جميع الحبيبات. ثم وصل المطحنة، وضع قُمعًا فارغًا مزودًا بمرشح في قضبان القمع. واضغط على زر "GRIND" (طحن)، ثم حرره. وقم بتشغيل عدة دورات حتى يتم سكب جميع حبوب القهوة الموجودة في حجرة الطحن، ثم افصل المطحنة من مصدر الطاقة.
- قم بفك لوحة الفحص الأمامية العلوية.
- قم بفك المسامير اللولبيين اللذين يثبتان الغطاء الأمامي بهيكل حواف الطحن المخددة. قم بفك الغطاء الأمامي لهيكل حواف الطحن المخددة بحذر. ونظّف السطح الداخلي بفرشاة جافة صلبة غير معدنية وامسحها بقطعة قماش جافة ونظيفة.
- قم بفك الكوب الدوار وحواف الطحن المخددة بصفحة القص الدورانية وامتداد عمود المحرك من المطحنة. ونظّف جميع الأجزاء بفرشاة جافة صلبة غير معدنية وامسحها بقطعة قماش جافة ونظيفة.
- نظّف حجرة الطحن بفرشاة جافة صلبة غير معدنية وامسحها بقطعة قماش جافة ونظيفة.
- أعد تركيب امتداد عمود المحرك وحواف الطحن المخددة الدوارة وصفحة القص والكوب الدوار والغطاء الأمامي لهيكل حواف الطحن المخددة.
- أعد تركيب لوحة الفحص الأمامية العلوية.
- راجع قسم "الضبط" في دليل التشغيل والخدمة لمعرفة خيارات ضبط حواف الطحن المخددة.

## الصيانة الوقائية

توصي شركة Bunn-O-Matic® بإجراء الصيانة الوقائية على فترات منتظمة. ويجب أن يتولى إجراء الصيانة فني خدمة مؤهل. للخدمة الفنية، اتصل بشركة Bunn-O-Matic® على رقم ١-٨٠٠-٢٨٦-٦٠٧٠. ملاحظة: لا يشمل الضمان قطع الغيار أو الخدمات البديلة الناتجة عن عدم إجراء الصيانة اللازمة.

### ٦ أشهر

التنظيف الأسبوعي إضافة إلى استبدال مجموعة ذرّ الشوائب.  
05995.1000 لوحة مزيل القش (حزمة مكونة من ٦ أجزاء)

### سنة واحدة

- في المطحنات ذات اللوحات المنزلقة، افحص اللوحات المنزلقة ونظّفها.
- افحص حواف الطحن المخددة وغرفة الطحن ونظّفهما/استبدلها، إن اقتضى الأمر.
- اضبط حواف الطحن المخددة ووقت الطحن وفق المواصفات التي تحددها بما يناسب حجم الحبيبات والحمولة المطروحة بالمطحنة.

## طحن القهوة

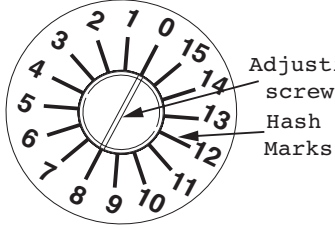
- افحص بعينيك وعاء الطحن المحدد للتأكد من توفر مصدر لحبوب القهوة الكاملة.
- ركّب مرشحًا ورقيًا في قُمع التحضير. ويجب ألا يكون المرشح مطويًا على نفسه أو مائلًا على أحد الجانبين.
- أدخل القمع في قضبان القمع حتى يتوقف.
- اختر حجم الدفعة وجانب المطحنة الذي تريد استخدامه.
- اضغط على زر **GRIND (طحن)**. وستتوقف عملية الطحن تلقائيًا بعد سكب الكمية المحدد مسبقًا من حبيبات القهوة في القمع.

## خيارات الضبط

يمكن إعداد عملية الطحن في نطاق من ناعم للغاية إلى خشن للغاية. ويمكن ضبط الكمية لاستخدامها في معظم ماكينات تحضير القهوة التجارية المعروفة. ويجب استخدام الإجراءات التالية لإجراء عمليات الضبط. سيؤدي أي تغيير في ضبط حواف الطحن المحددة إلى تغيير الكمية المسكوبة الناتجة. ويجب ضبط المؤقت بعد أي ضبط لحواف الطحن المحددة.

### ضبط حواف الطحن المحددة

1. افصل المطحنة عن التيار وأفرغ كل الحبيبات من وعائي الطحن.
2. وصل المطحنة بالتيار، اضغط على زر **GRIND (طحن)** (مع تحديد أحد الوعائين). قم بتشغيل بضع دورات طحن حتى يتم استهلاك جميع القهوة الموجودة بغرفة الطحن.
3. قم بفك لوحة الفحص الأمامية العلوية.
4. فك صامولة الزنق بلفها مرة واحدة.
5. اضغط على زر **GRIND (طحن)** وأدر مسمار الضبط اللولبي ببطء في اتجاه عقارب الساعة حتى تسمع صوتاً معدنياً ينتج عن احتكاك حواف الطحن المحددة. (قد يكون من الضروري بدء أكثر من دورة طحن واحدة حتى يصدر هذا الصوت).
6. أدر مؤشر الطحن البلاستيكي حتى تتحاذى خطوط فتحة المسمار اللولبي مع الرمز "O" بالمؤشر.
7. تتوافق الإعدادات التالية تقريباً مع عمليات الطحن المعترف بها من CBC. وتتم الإشارة إليها كلها من موضع السهم المشار إليه في الخطوة السادسة.



PTA٢٠

- FINE GRIND (طحن ناعم):** قم بتدوير مسمار الضبط اللولبي مقدار ٧ علامات شرطية في اتجاه عكس عقارب الساعة.
- DRIP GRIND (طحن بالتقطير):** قم بتدوير مسمار الضبط اللولبي مقدار ٨ علامات شرطية في اتجاه عكس عقارب الساعة.
- REGULAR (COARSE) GRIND (طحن عادي (خشن):** قم بتدوير مسمار الضبط اللولبي مقدار ١٢ علامة شرطية في اتجاه عكس عقارب الساعة.

## التعامل مع ماكينة تحضير القهوة

عند استخدام المطحنة مع ماكينة التحضير المصاحبة لها، يتم إيصال اسم القهوة وحجم الدفعة التي يتم طحنها إلى ماكينة التحضير عبر الشريحة الموجودة في مقبض القمع مع وضع تلك القهوة في ماكينة التحضير. لذلك، من الضروري "إخبار" المطحنة بأسماء القهوة التي يتم تحميلها في الوعائين. يتم اختيار الأسماء من "مخطط القهوة" الموضحة أدناه. اتصل بالمصنع إذا لم تكن الأسماء المخصصة غير الموجودة على المخطط مطلوبة.

### تحديد أسماء القهوة

#### إدخال اسم قهوة من المخطط أدناه:

1. اضغط مطولاً على زر **STOP (إيقاف)** مع أي من أزرار الدفعات الثلاثة الموجودة على الجانب المطلوب برمجته، ثم حررهما. بعد ٣ ثوانٍ، سيبدأ وميض المؤشرات الثلاثة الموجودة على الجانب المحدد جميعها. ستعرض الشاشة رقماً من مخطط القهوة الوارد أدناه. يمثل هذا الرقم اسم القهوة المراد تحميلها في الوعاء.
2. اضغط على زر **GRIND (طحن)** وحرره لزيادة الرقم، أو اضغط على زر **STOP (إيقاف)** وحرره لإنقاص ذلك الرقم.
3. عند عرض الرقم الصحيح للقهوة المستخدمة، اضغط على أحد أزرار الدفعات الموجودة على الجانب الآخر. ستبدأ المؤشرات الثلاثة جميعاً الموجودة على ذلك الجانب في الوميض.
4. كرر الخطوة ٢ لإدخال اسم للقهوة المستخدمة على هذا الجانب.
5. للخروج من وضع الإعداد، اضغط على زر **®** وحرره في أي وقت أثناء هذا الإجراء. زر **®** هو زر برمجة مخفي موجود في الزاوية اليمنى العلوية من شعار **BUNN®**.

#### إدخال اسم قهوة باستخدام بطاقة وصفة.

1. اضغط على الزر **STOP (إيقاف)**، ثم ضع جزء الشريحة بالبطاقة تحت ملف الاستشعار في الجزء الأمامي من المطحنة.
2. بعد الإيقاف مؤقتاً لمدة قصيرة، ستعرض الشاشة ٣ "شرطات".

## تحديد أسماء القهوة (تابع)

٣. فك البطاقة واضغط على أي مفتاح دفعة على الجانب المراد برمجته.
٤. يجب أن تعرض الشاشة رقم اسم القهوة المعبأة في مطحنة.
٥. ستعود شاشة المطحنة بعد ذلك إلى وضع التشغيل العادي.

**ملاحظة:** في حالة اختيار رقم من المخطط أدناه، وإدخاله في المطحنة، تحقق من أن الرقم الذي أدخلته يمثل اسم القهوة على المخطط بالتأكيد.

١. قم بإجراء طحن داخل القمع، ثم أدخل القمع في قضبان القمع بماكينة التحضير.
٢. سيظهر على الشاشة اسم القهوة الجاري طحنها في القمع.
٣. وفي حالة اختلاف ذلك الاسم عن الموجود على المخطط، يجب إعادة تعيين ذاكرة المطحنة.

### إعادة تعيين ذاكرة المطحنة (لمطابقة المخطط الموضح أدناه)

١. افصل المطحنة من المنفذ المثبت بالحائط.
٢. اضغط مطولاً على الزرين **STOP (إيقاف)** و **GRIND (طحن)** ووصل طرف التوصيل بالمنفذ المثبت بالحائط. بعد الإيقاف مؤقتاً لمدة قصيرة، ستعرض الشاشة سلسلة من ٣ شرطيات متبوعة بسلسلة من ٩ شرطيات.
٣. عندما تظهر الشرطيات التسعة تلك، حرر الزرين **STOP (إيقاف)** و **GRIND (طحن)**، ثم اضغط على الزر **STOP (إيقاف)** وحرره.
٤. ستبدأ الشاشة في العد التنازلي، ثم تعود إلى وضع التشغيل العادي. وستكون المطحنة بذلك معدة لمطابقة أسماء القهوة بالأرقام الموضحة في المخطط أدناه.

### مخطط القهوة

الرقم	الاسم	الرقم	الاسم
١	عادية	١٥	Jamaica Blue Mtn (جامايكا بلو إم تي إن)
٢	Decaf (ديكاف)	١٦	Guatemalan (جواتيمالان)
٣	Colombian (كولومبيان)	١٧	Light Roast (لايت روست)
٤	Colombia Supremo (كولومبيا سوبريمو)	١٨	Dark Roast (دارك روست)
٥	Costa Rican (كوستاريكان)	١٩	Espresso (إسبريسو)
٦	Ethiopian (إيثيوبيان)	٢٠	Amaretto (أماريتو)
٧	Kona (كونا)	٢١	Hazelnut (بندق)
٨	Kenya (كينيا أ) AA	٢٢	French Vanilla (فرنش فانيليا)
٩	Sumatran (سوماتران)	٢٣	Irish Creme (أيريش كريم)
١٠	French Roast (فرنش روست)	٢٤	Vanilla Nut (فانيليا نت)
١١	Italian Roast (إيطاليان روست)	٢٥	Caramel (كاراميل)
١٢	Mocha Java (موكا جافا)	٢٦	Raspberry (توت)
١٣	House Blend (هاوس بليند)	٢٧	Almond (الموند)
١٤	Breakfast Blend (بريكفاست بليند)	٢٨	Dark Mtn Roast (دارك إم تي إن روست)



## ضبط المؤقت (CONTROL BOARD) (لوحة التحكم)

توجد ثلاثة إعدادات مختلفة للدفعات يمكن الاختيار من بينها لكل وعاء طحن. كما يمكن ضبط كل دفعة بشكل منفصل من خلال إعداد مدة فتح الفتحة المتحركة للسماح بسقوط حبوب القهوة في حجرة الطحن. أما إعداد الوقت الثاني لكل دفعة، فيحدد طول المدة الزمنية لعمل محرك الطحن بعد إغلاق الفتحة المتحركة. ويكون إعداد هذه المدة الزمنية طويلاً بحيث يكفي لضمان طحن جميع الحبوب التي تسقط في حجرة الطحن وسكبها.

١. تحديد إعداد الطحن. (إعداد المصنع هو **drip (تقطير)**، ولتحديد إعدادات أخرى، راجع القسم السابق).
  ٢. استخدم الجدول الموضح أدناه لمعرفة إعداد المؤقت التقريبي للطحن وكمية القهوة المطلوبة.
  ٣. للدخول إلى وضع الإعداد وإجراء ضبط، اضغط مطوياً على زر البرمجة المخفي تحت **R**. سيبدأ أحد مؤشرات الدفعات في الوميض والانطفاء. حينئذٍ، حرر الزر **R**.
  ٤. اضغط زر تحدد الوعاء/الدفعة لتحديد الدفعة المراد ضبطها. لاحظ أن الشاشة الرقمية تعرض إعداد وقت الفتحة المتحركة الحالي (بالثواني).
  ٥. لزيادة الوقت، اضغط على زر **GRIND (طحن)**. ولإنقاصه، اضغط على زر **STOP (إيقاف)**.
  ٦. لتغيير وقت تنظيف الغرفة، اضغط زر الدفعة نفسه مرة أخرى ولاحظ أن ضوء المؤشر يبدأ في الوميض بسرعة أكبر، كما تعرض الشاشة وقت التنظيف الحالي.
  ٧. لزيادة الوقت، اضغط على زر **GRIND (طحن)**. ولإنقاصه، اضغط على زر **STOP (إيقاف)**.
  ٨. بعد إدخال وقت التنظيف، اضغط على زر دفعة آخر وكرر الخطوات من ٤ إلى ٧. أو، للخروج من وضع البرمجة، اضغط على زر **R** وحرره، لتعود المطحنة إلى وضع التشغيل العادي، باستخدام الإعدادات الجديدة.
- ملاحظة:** عندما تكون الماكينة في وضع الإعداد، إذا لم يتم الضغط على أي زر لمدة ٦٠ ثانية، فستعود المطحنة إلى التشغيل العادي، مع المحافظة على أية إعدادات تم إجراؤها في وضع الإعداد.

### إعدادات المؤقت التقريبية بالثانية

الوزن (بالأونصة)	ناعم (*٧)	تقطير (*٨)	عادي (*١٢)
١,٥	٠,٥	٠,٥	٠,٥
١,٧٥	٠,٧	٠,٦	٠,٦
٢,٠	١,٠	٠,٨	٠,٨
٢,٢٥	١,٤	١,٤	١,٢
٢,٥	١,٩	١,٨	١,٦
٢,٧٥	٢,٤	٢,٢	٢,٠
٣,٠	٢,٩	٢,٧	٢,٥
٣,٢٥	٣,٣	٣,١	٢,٩
٤,٠	٤,٨	٤,٤	٤,٠
٦,٠	٨,٦	٧,٩	٧,٥
٨,٠	١٢,٠	١١,٥	١٠,٩
١٠,٠	١٥,٧	١٥,١	١٤,١
١٢,٠	١٩,٦	١٨,٥	١٧,٥
١٤,٠	٢٣,٥	٢٢,٠	٢٠,٩
١٦,٠	٢٧,٠	٢٥,٣	٢٤,٣

\* إعدادات علامة الشرطة راجع قسم ضبط حواف الطحن المخددة.  
+ هذه هي إعدادات تقريبية للمؤقت للحصول على قهوة ذات تحميص عادي. وستختلف الإعدادات باختلاف أنواع القهوة وتحميصها.